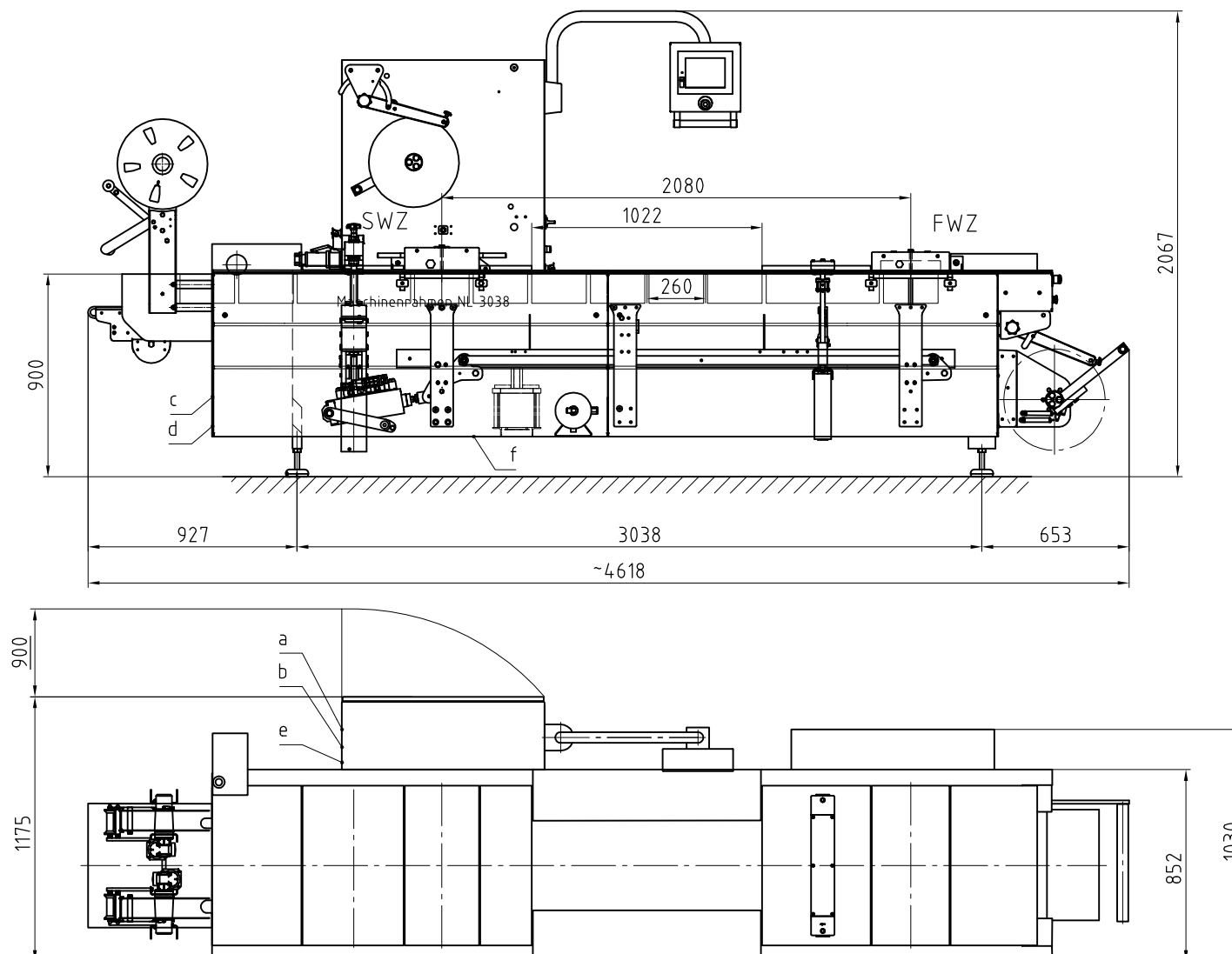




- | | |
|--|---|
| a = Netz 400V/3~/N/PE, 50Hz | a = electrical connection 400V/3~/N/PE, 50Hz |
| b = Druckluft 3/4", Schlauchfülle für Schlauch Ø19x4 min. 6 bar, max. 10 bar, max. Feuchtegehalt 7g/m ³ | b = compressed air 3/4", socket for hose Ø19x4 min. 6 bar, max. 10 bar, max. moisture 7g/m ³ |
| c = Wasserzulauf für Ø9x3 Gewebeslauch, 3 bar | c = water-inlet for Ø9x3 hose, 3 bar |
| d = Wasserablauf für Ø9x3 Gewebeslauch | d = water-outlet for Ø9x3 hose |
| e = MAP, Schlauch Ø13x3 | e = MAP, hose Ø13x3 |
| f = Vakuum Anschluss | f = vacuum connection |

Dieses Dokument darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen sind strafbar und verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten.			Allgemeintoleranzen ISO 2768-mK		Maßstab 1:20	Position -	Menge -	Gewicht -
			Oberflächensymbole ISO 1302 (IN 4-013)		THERMOFORMING MACHINE			
			Ansichten ISO 128		MACHINE THERMOFORMEUSE			
			Datum	Name	ML-C 3600, 462x260			
			Bearb.	06.01.2021				
			Gepr.					
			Norm					
			WEBOMATIC WIR BAUEN VERTRAUEN SEIT 1958 Maschinenfabrik GmbH Hansastr. 119 44866 Bochum Germany		TIEFZIEHAUTOMAT			
			Dateiname ML-C 3600-462x260-NR03 (4618).dwg		ML-C 3600-462X260-NR03			
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Urspr.: -	Ers. d.: -		Blatt 1/1	
							A3	