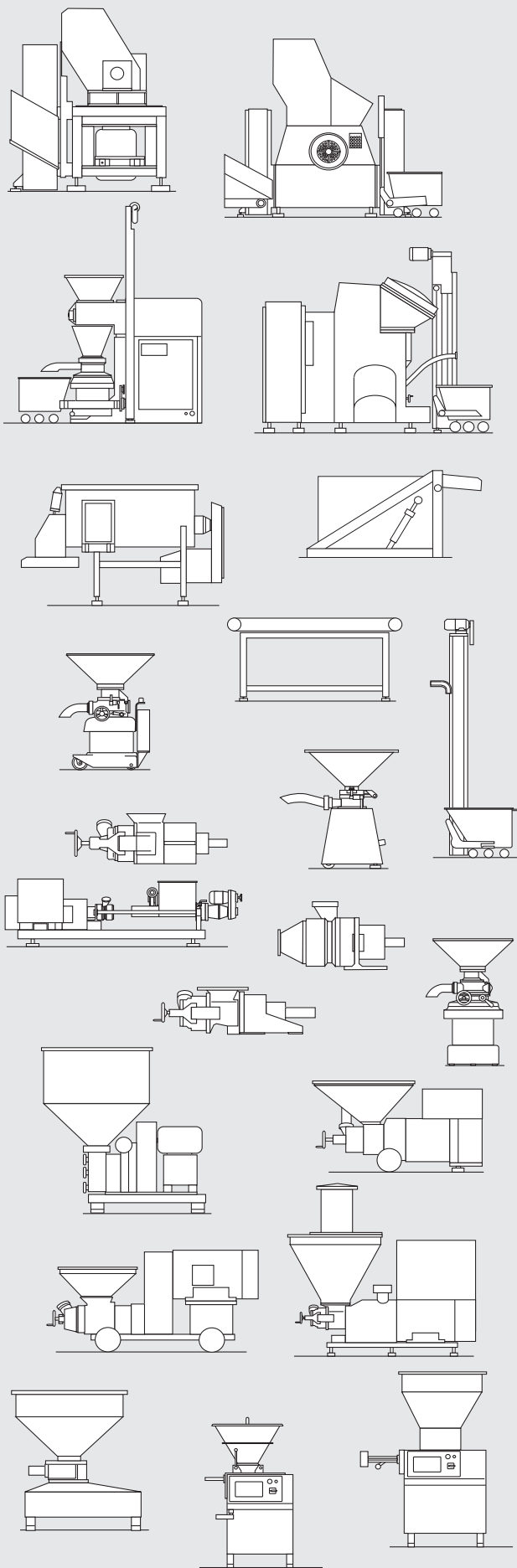




Maschinenstammdaten *machine record*

Kunde, Vertretung/customer, distributor

KS - Marmoutier

Kommission/consignment

Pannontej ZRT, Hungary

Hersteller/constructor

Karl Schnell

Pos./series no.:

140_09-164-.....

Maschine/machine

Mischer 1500 Ltr.

Typ/type

740

Maschinen-Nr./machine-no.

13482

Project no.:/

AK09-02971

1.0 Maschinendaten/data of machine

Auftrags Nr./order no. _____ AK09-02971
 Positions Nr./position no. _____ 140
 Aufstellungsplan/project _____ 09-164-...
 Maschinen Nr./machine no. _____ 13482
 Typ/type _____ 740
 Baujahr/model _____ 2001
 Lieferdatum/date of delivery _____ 18.02.2011

2.0 Versorgungsanschlüsse/connections**2.01 Elektrische Installation/electric installation**

Schaltplan Nr./drawing no. _____ 287041
 Elektro.-Teile/electrical parts _____ 628122
 Netzspannung/supply voltage _____ 3x400 V/50Hz + PE
 Steuerspannung/control current _____ 24 V DC
 Gesamtdauerleistung/connection power _____ 95 KW
 Gesamtdauerstrom/connection rating _____ 250 A
 Vorsicherung/iner fuse _____ 315 A/träge
 Anschlußquerschnitt/connection cable _____ 4x185mm² Cu

2.02 Anschlüsse-Verbrauch/ connections-consumption

Kühlwasser-Vakuumpumpe/cooling water vaccum pump_ /
 Kühlwasserverbrauch/cooling water consumption _____ /
 Wasserdosierung/water dosing _____ R 1"
 max. Wasserdruck/water pressure _____ 4 bar
 Dampfdüse/steam nozzle _____ /
 max. Dampfdruck/max. steam pressure _____ /
 Dampfverbrauch/steam consumption _____ /
 Doppelmantel/double jacket _____ /
 max. Druck/max. pressure _____ /
 Druckluftanschluß/compressed air supply _____ R 1/4"
 erforderlicher Luftdruck/requisite air pressure _____ 6bar
 Luftverbrauch/air consumption _____ 95NL/DH
 CIP-Reinigung/CIP cleaning _____ DN 50 (7-Tankreinigungskopf)
 max. Druck/max. pressure _____ 2 bar
 erforderliche Wassermenge/requisite volume of water _____ 48000ltr./h
 CO₂ _____ /
 max. Druck/max. pressure _____ /
 N₂ _____ /
 max. Druck/max. pressure _____ /
 Absaugdom/suction _____ /
 Trockenstoffe/dry pulp _____ DN 200 in Traverse
 Zusätze/accessory _____ /

2.03 Ausrüstung/equipment

Wiegeeinrichtung/weighing system _____ ja
 Behälterdeckel/bin cover _____ 134943
 Untergestell/basic mounting _____ 618800
 Podest/plattform _____ /
 Beschickung durch/charging through _____ 200Ltr.HVK M.Nr.:11901
 Entleerung in/empty in _____ 1x200Ltr. Wagen
 _____ 1x Zuführbehälter M.Nr.: 14376

3.0**Motordaten/data of motors****3.01****Antriebsmotoren/motors for blending shaft**

Ident Nr. 1/ident no.1 _____ 175939
 Ident Nr. 2/ident no. 2 _____ 175939
 Hersteller Nr. 1/manufacturer no. 1 _____ 01.3212182701.0001.01
 Hersteller Nr. 2/manufacturer no. 2 _____ 01.3212182701.0002.01
 Typ/type _____ R 107 DV 160 ML 4/2
 Spannung/voltage _____ 400 V Δ/YY
 Frequenz/frequency _____ 50 Hz
 Leistung/drive power _____ 12/14 KW
 Stromstärke/intensity _____ 24,5/29 A
 Drehzahlen/revolution _____ 1460_65min⁻¹ / 2920_130min⁻¹
 Bauform-Ölmenge/mounting positon-lubricant filling ____ M3/16,9Ltr.

3.02**Vakuumpumpe/motor for vaccum pump**

Ident Nr./ident no. _____ /
 Hersteller Nr./manufacturer no. _____ /
 Typ/type _____ /
 Spannung/voltage _____ /
 Frequenz/frequency _____ /
 Stromstärke/intensity _____ /
 Leistung/drive power _____ /
 Drehzahlen/revolution _____ /

3.03**Austragsschnecke/discharge screw**

Ident Nr./ident no. _____ /
 Hersteller Nr./manufacturer no. _____ /
 Typ/type _____ /
 Spannung/voltage _____ /
 Frequenz/frequency _____ /
 Leistung/drive power _____ /
 Stromstärke/intensity _____ /
 Drehzahlen/revolution _____ /
 Bauform-Ölmenge/mounting positon-lubricant filling ____ /

4.0**Abmessungen/dimensions**

Einlaufhöhe/inlet height _____ 2750mm
 Auslaufhöhe/outlet height _____ 1574mm
 Nennvolumen/volume for filling _____ 1675Ltr.
 Totalvolumen/volume total _____ 2700Ltr.

5.0**Drehzahlen/speed**

Mischwelle/blending shaft _____ 30/60min⁻¹
 Austragsschnecke/feed screw _____ /

6.0**Ausführung/execution**

Lackierung/painting _____ komplett rostfrei
 _____ stainless steel execution

7.0**Transportabmessungen/dimensions for transport**

Mischerbehälter/blender
 Länge/length _____ 3100mm
 Breite/width _____ 2200mm
 Höhe/height _____ 2400mm
 Gewicht/weight _____ ca. 2500 kg

Untergestell/under carriage

Länge/length _____ 2000mm

Breite/width _____ 1400mm

Höhe/height _____ 900mm

Gewicht/weight _____ /

8.0 Bemerkungen/remarks

Umbau nach Stückliste 625626-02