0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

DENOMINAZIONE NAME	MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	POTENZA INSTALLATA INSTALLED POWER RATING	1KW
MODELLO MODEL		CORRENTE NOMINALE NOMINAL CURRENT	6A
ALIMENTAZIONE	230V + T	CE	

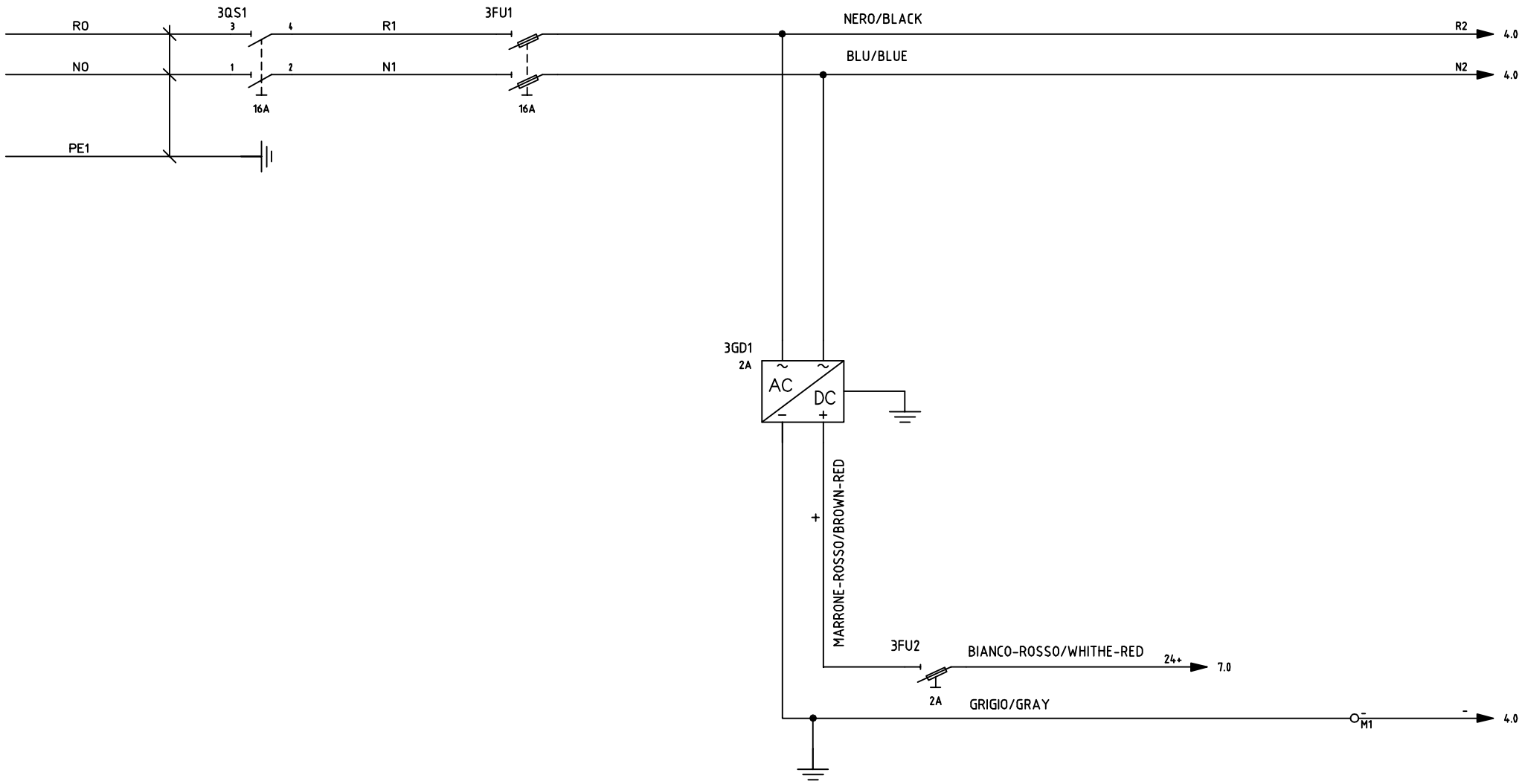
Dis. N. SY01R01P10	Impianto *MACCHINA AVVOLGITRICE* *WRAPPER MACHINE*	Ordine		FOGLIO 1
CAD SPAC		Commessa STD		SEGUE 2
Nome File SY01R01P10	Denominazione COPERTINA *COVER*	Esecutore		
Data 15/10/2010				

LISTA FOGLI \ INDEX

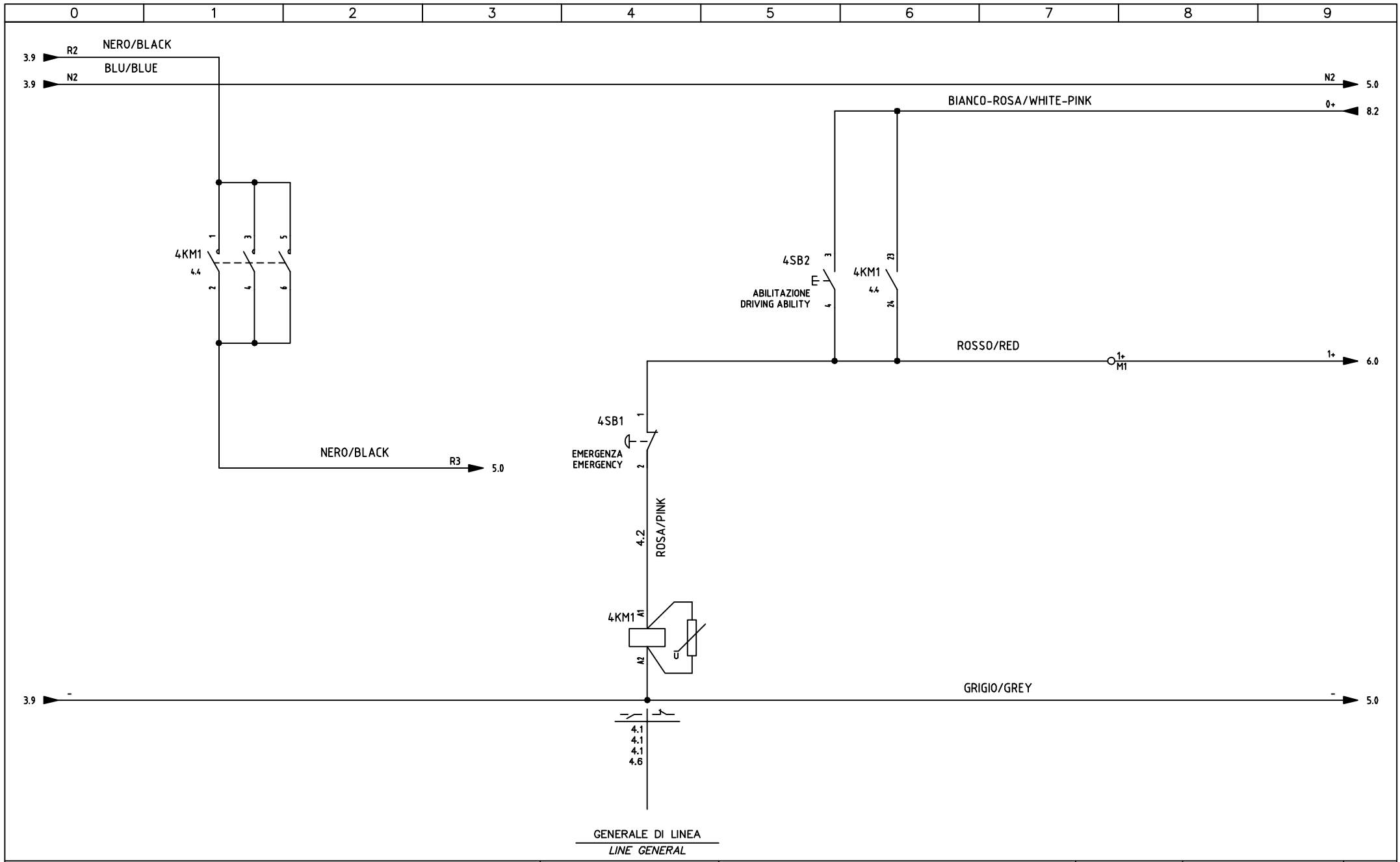
Foglio Sheet	Descrizione Description	Revisione \ Revision 0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Foglio Sheet	Descrizione Description	Revisione \ Revision 0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	COPERTINA / COVER																						
2	INDICE / INDEX																						
3	ALIMENTAZIONE / POWER SUPPLY																						
4	ALIMENTAZIONE / POWER SUPPLY																						
5	ROTAZIONE TAVOLA / TABLE ROTATION																						
6	SALITA/DISCESA CARRELLO / CARRIAGE UP/DOWN																						
7	EMERGENZA / EMERGENCY																						
8	INGRESSI DIGITALI / DIGITAL INPUT																						
9	USCITE DIGITALI / DIGITAL OUTPUT																						
11	PANNELLO DI CONTROLLO / CONTROL PANEL																						
12	MORSETTIERA M1 / TERMINAL M1																						
17	VISTA SCHEDA TAVOLA SYNTHESY COLONNA																						
25	COPERTINA FM / FM COVER																						
66	CONNETTORE AUSILIARI CARRELLO / FM CONNECT AUX																						
70	CONNETTORE CARRELLO PRESTIRO FM																						

Note :

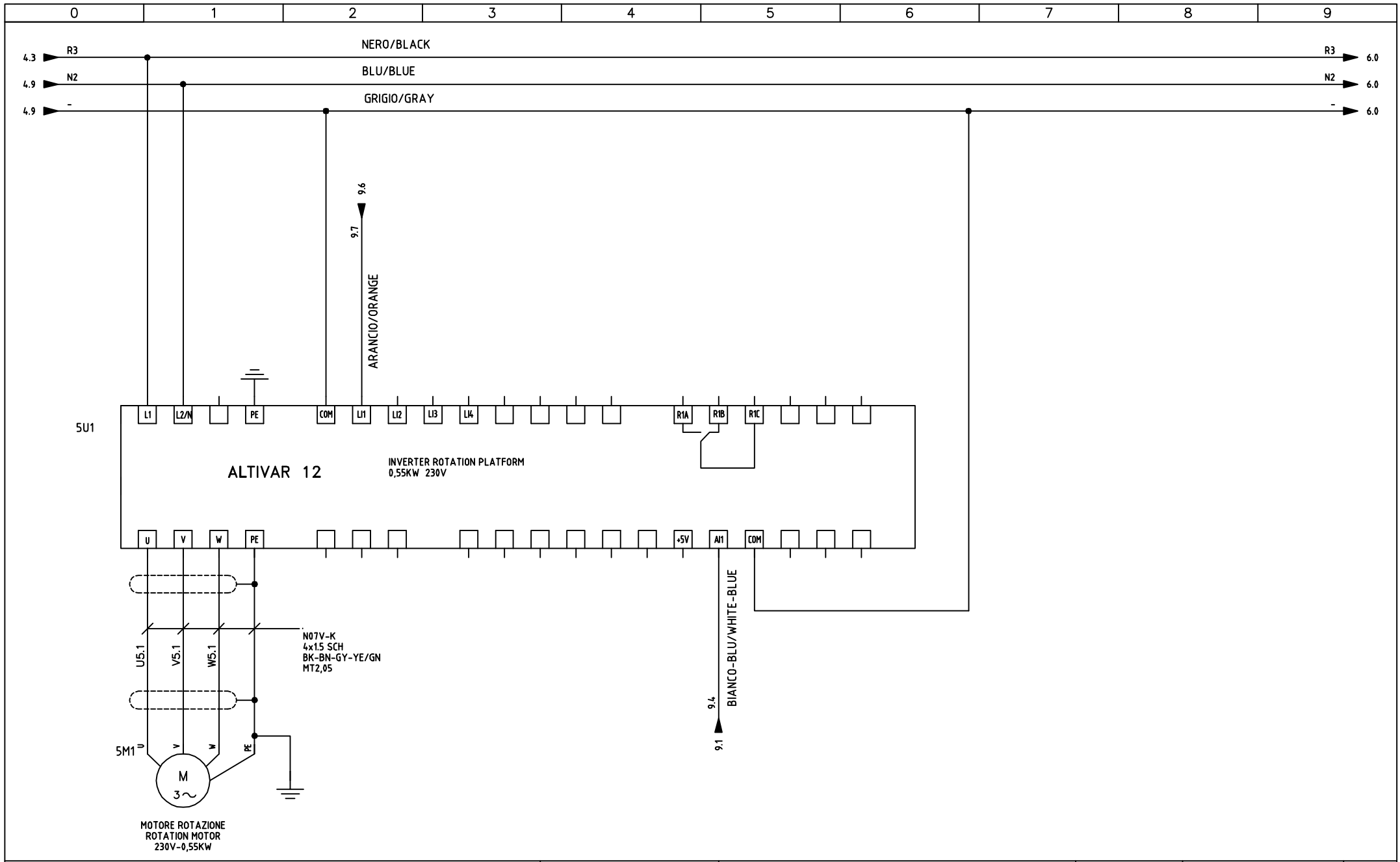
Dis. N. SY01R01P10	Impianto MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	Ordine	FOGLIO 2
CAD SPAC		Commessa STD	
Nome File SY01R01P10	Denominazione INDICE / INDEX	Esecutore	SEGUE 3
Data 15/10/2010			



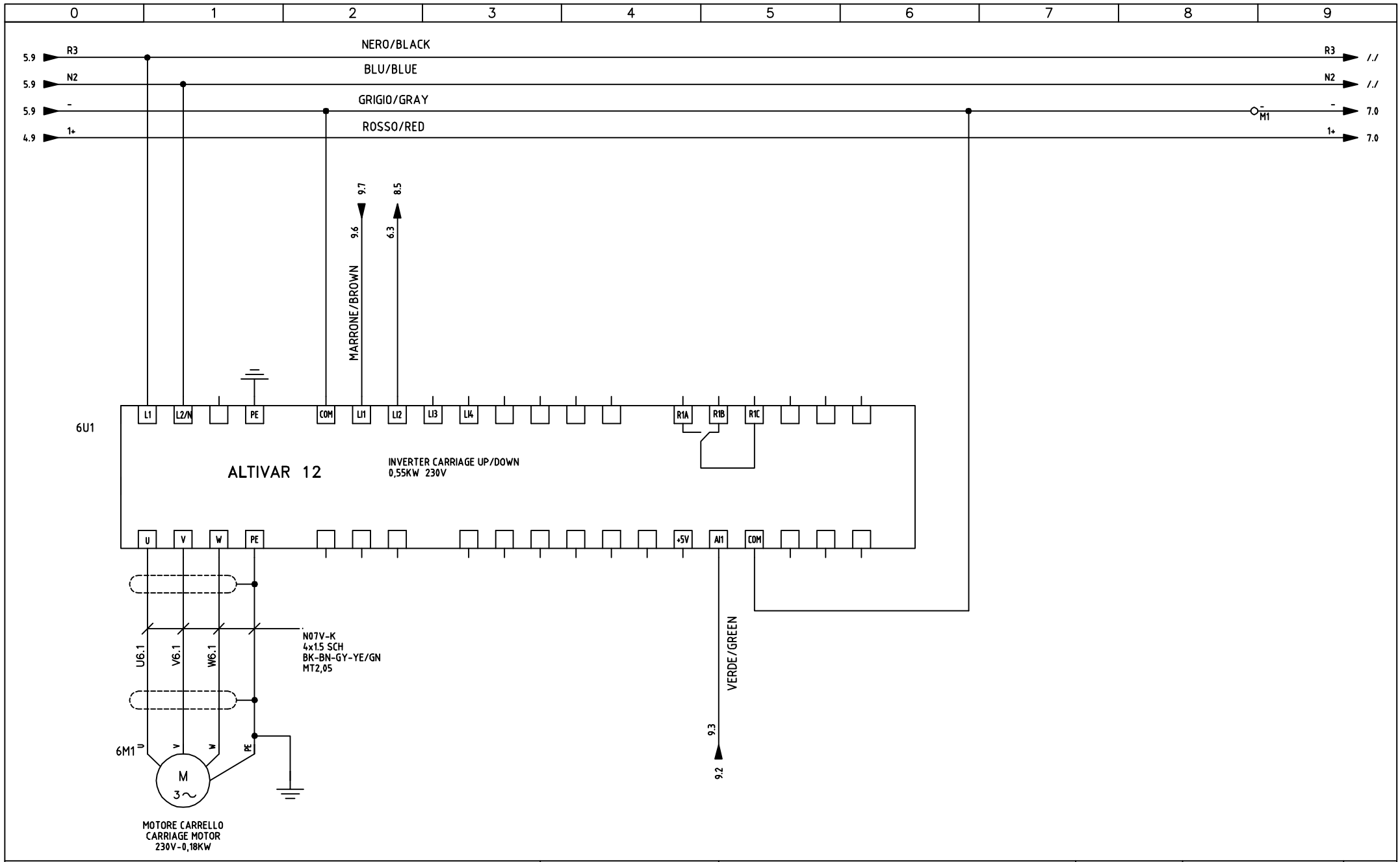
Dis. N. SY01R01P10	Impianto	Ordine		FOGLIO
CAD SPAC	MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	Commessa STD		3
Nome File SY01R01P10	Denominazione	Esecutore		SEGUE
Data 15/10/2010	ALIMENTAZIONE POWER SUPPLY			4



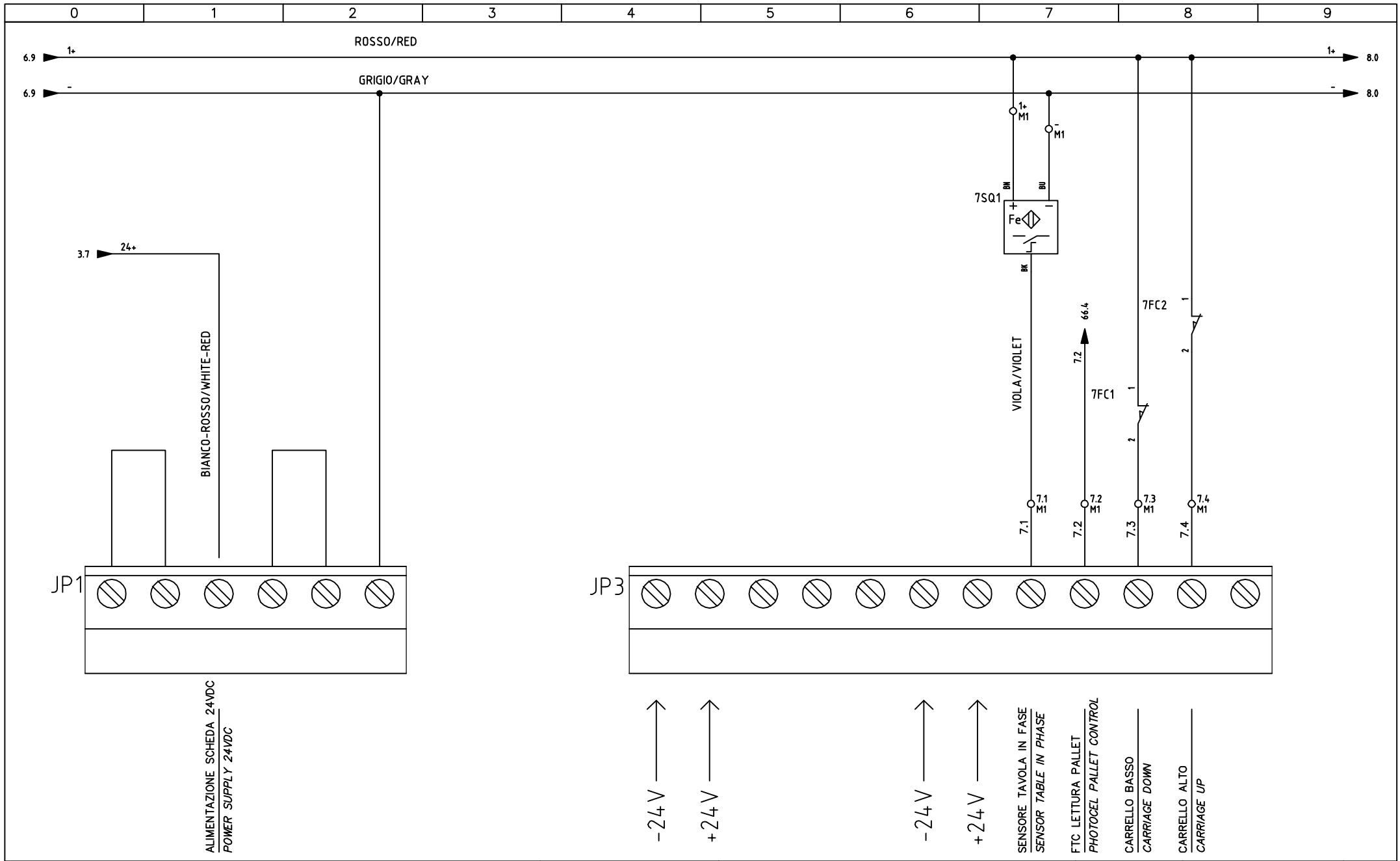
Dis. N. SY01R01P10	Impianto MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	Ordine		FOGLIO 4
CAD SPAC		Commessa STD		
Nome File SY01R01P10	Denominazione ALIMENTAZIONE POWER SUPPLY	Esecutore		SEGUE 5
Data 15/10/2010				



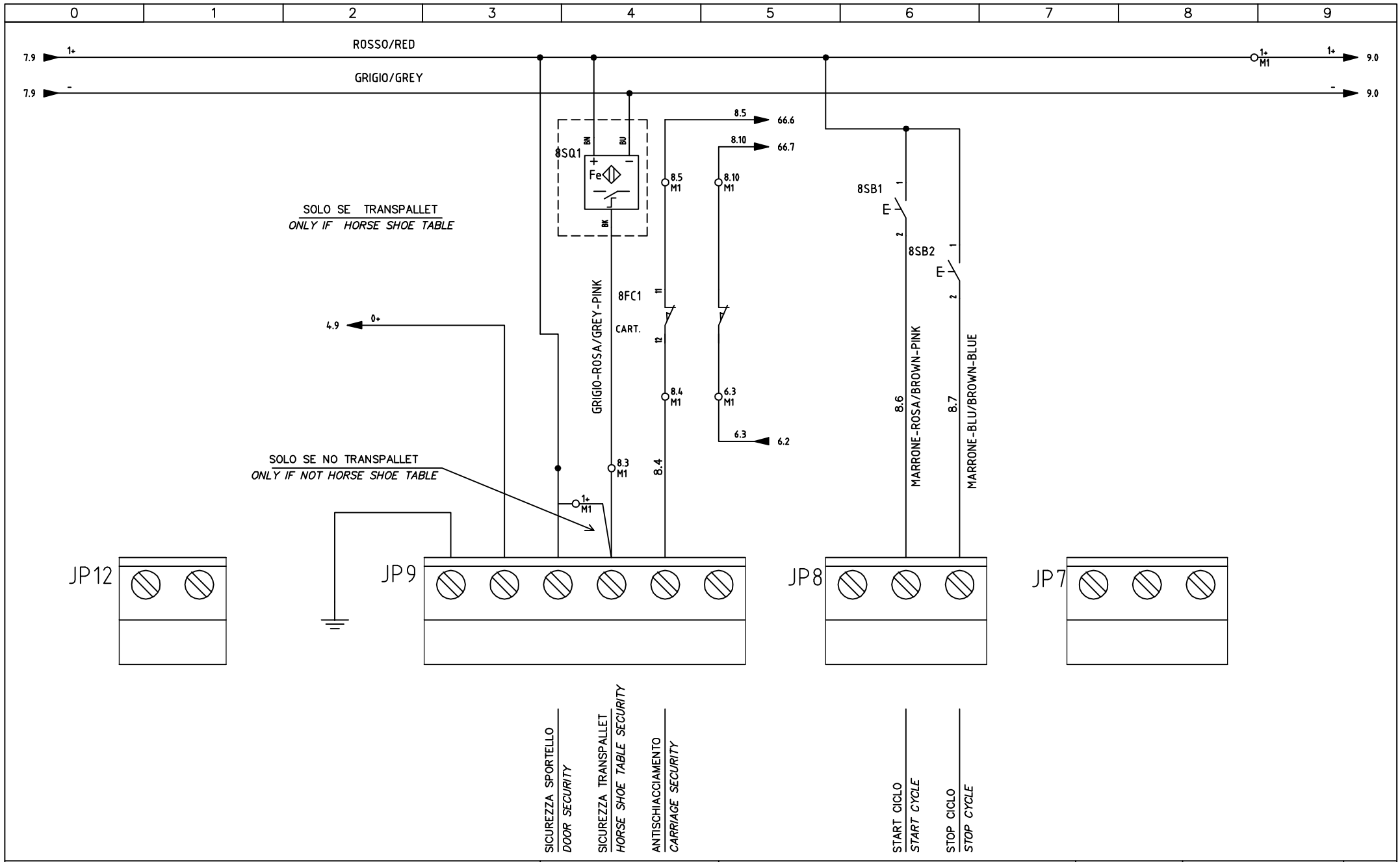
Dis. N. SY01R01P10	Impianto MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	Ordine		FOGLIO 5
CAD SPAC		Commessa STD		
Nome File SY01R01P10	Denominazione ROTAZIONE TAVOLA TABLE ROTATION	Esecutore		SEGUE 6
Data 15/10/2010				



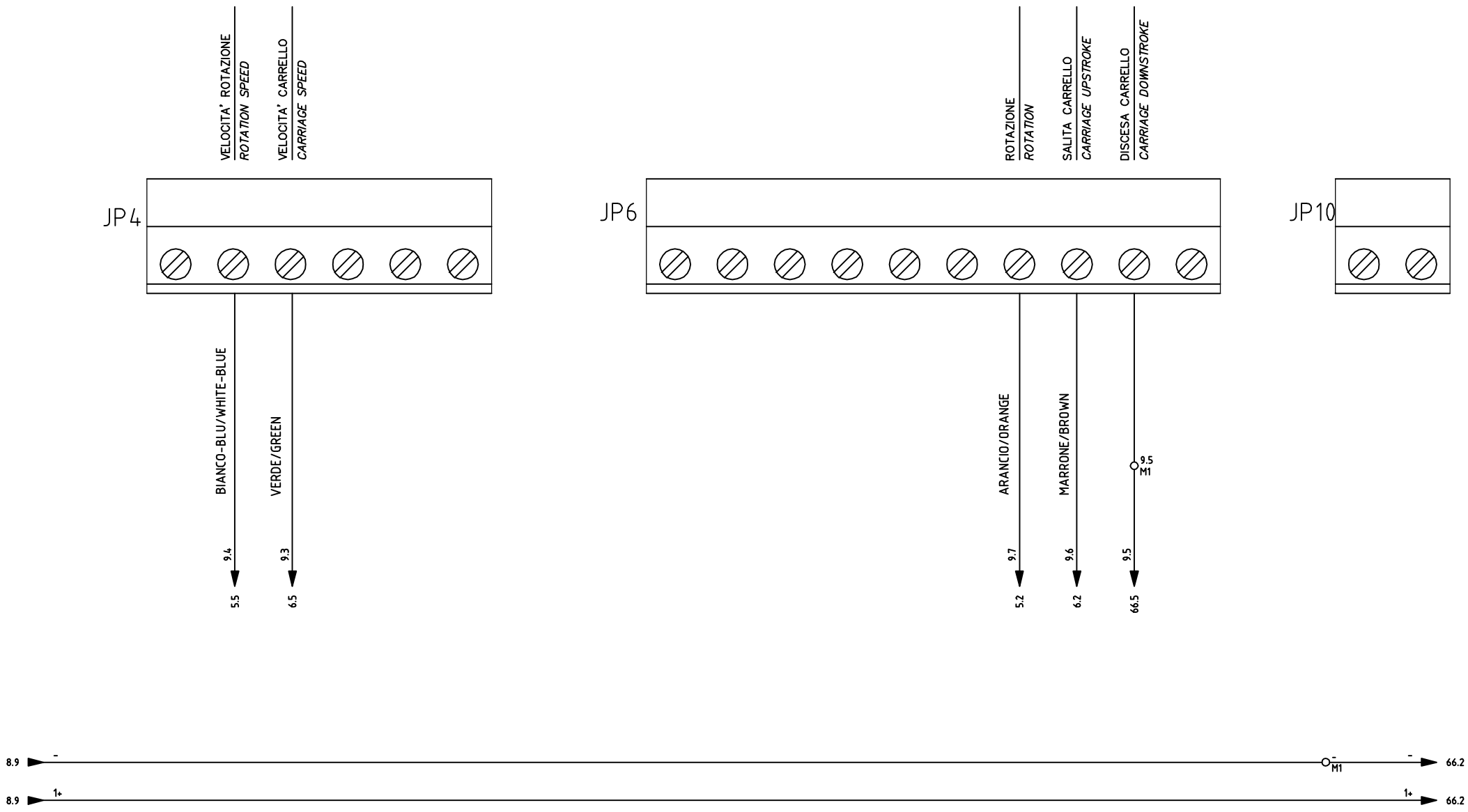
Dis. N. SY01R01P10	Impianto MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	Ordine		FOGLIO 6
CAD SPAC		Commessa STD		
Nome File SY01R01P10	Denominazione SALITA/DISCESA CARRELLO CARRIAGE UP/DOWN	Esecutore		SEGUE 7
Data 15/10/2010				



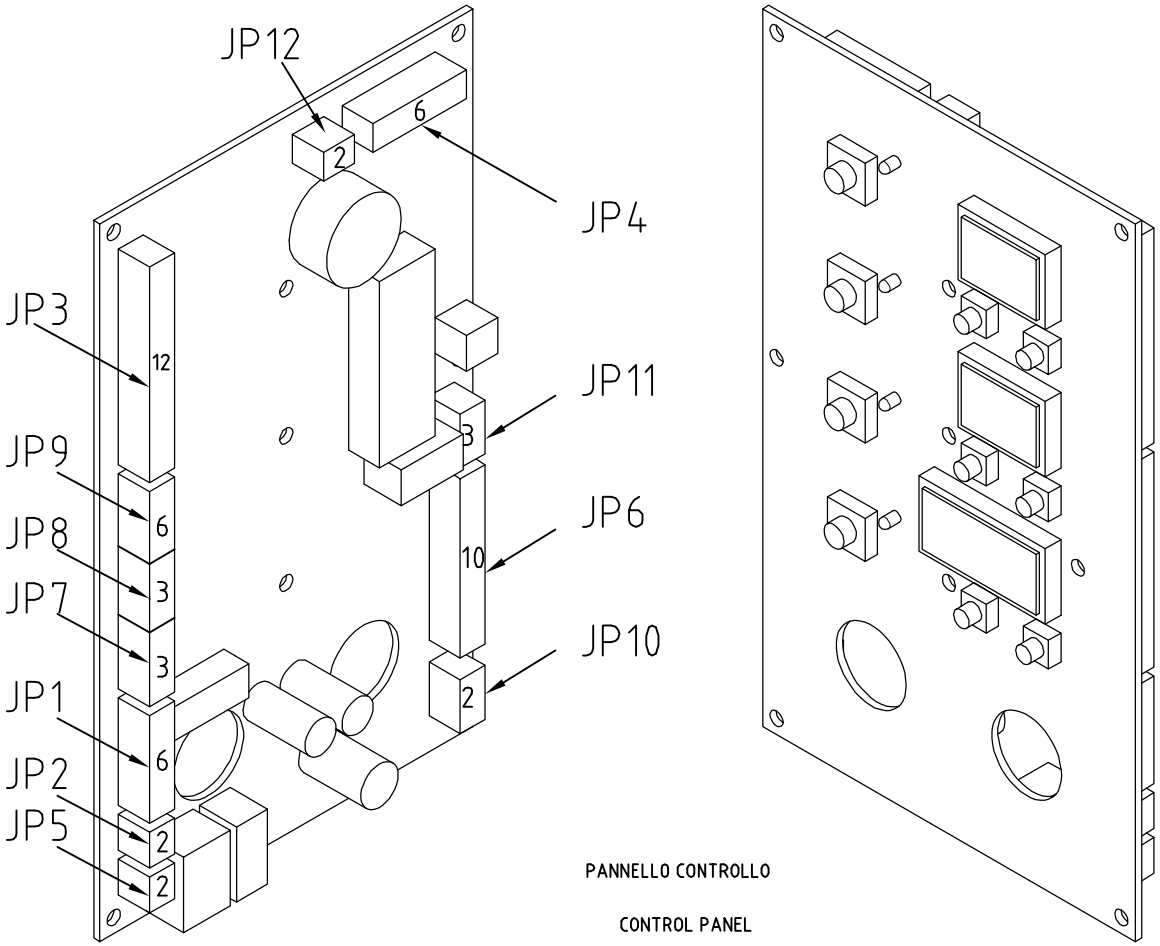
Dis. N. SY01R01P10	Impianto MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	Ordine		FOGLIO 7
CAD SPAC		Commessa STD		
Nome File SY01R01P10	Denominazione EMERGENZA / EMERGENCY	Esecutore		SEGUE 8
Data 15/10/2010				



Dis. N. SY01R01P10	Impianto MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	Ordine		FOGLIO 8
CAD SPAC		Commessa STD		
Nome File SY01R01P10	Denominazione INGRESSI DIGITALI DIGITAL INPUT	Esecutore		SEGUE 9
Data 15/10/2010				



Dis. N. SY01R01P10	Impianto	Ordine		FOGLIO
CAD SPAC	MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	Commessa STD		9
Nome File SY01R01P10	Denominazione	Esecutore		SEGUE
Data 15/10/2010	USCITE DIGITALI DIGITAL OUTPUT			11



PANNELLO CONTROLLO

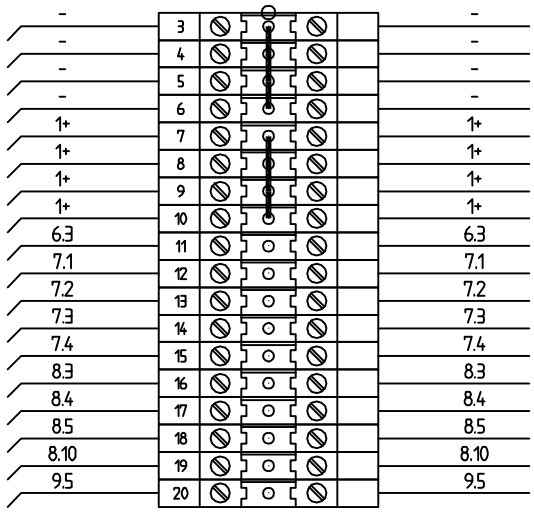
CONTROL PANEL

Dis. N. SY01R01P10	Impianto MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	Ordine		FOGLIO 11
CAD SPAC		Commessa STD		
Nome File SY01R01P10	Denominazione PANNELLO DI CONTROLLO CONTROL PANEL	Esecutore		SEGUE 12
Data 15/10/2010				

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

=QG - M1

Morsettiera M1



Dis. N. SY01R01P10	Impianto MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	Ordine		FOGLIO 12
CAD SPAC		Commessa STD		
Nome File SY01R01P10	Denominazione MORSETTIERA M1 / TERMINAL M1	Esecutore		SEGUE 17
Data 15/10/2010				

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

VISTA SCHEDA TAVOLA SYNTHESY COLONNA

JP4

1	2	3	4	5	6
L	**L**	**L**	**9.4**	**9.3**	**L**
Libero	Libero	Libero	Veloc. Rotaz.	Veloc. Carr.	Libero

JP3

Libero	**L**	**1**
Libero	**L**	**2**
Libero	**L**	**3**
Libero	**L**	**4**
Ftc.Sicur.Transp	**7.6**	**5**
Libero	**L**	**6**
Libero	**L**	**1**
Sens.Tav.Fase	**7.1**	**2**
Ftc.Altez.Pallet	**7.2**	**3**
FC Carrello Bas	**7.3**	**4**
FC Carrello Alto	**7.4**	**5**
Libero	**L**	**6**

JP1

Ponte	**P**	**1**
Ponte	**P**	**2**
+ Aliment.Sched	**1+**	**3**
Ponte	**P**	**4**
Ponte	**P**	**5**
- Aliment.Sched	**•**	**6**

JP6

1	**L**	Libero
2	**9.5**	Salita Carrello
3	**9.6**	Discesa Carrello
4	**9.7**	Rotazione
5	**9.8**	Libero
6	**L**	Libero
7	**L**	Libero
8	**L**	Libero
9	**L**	Libero
10	**L**	Libero

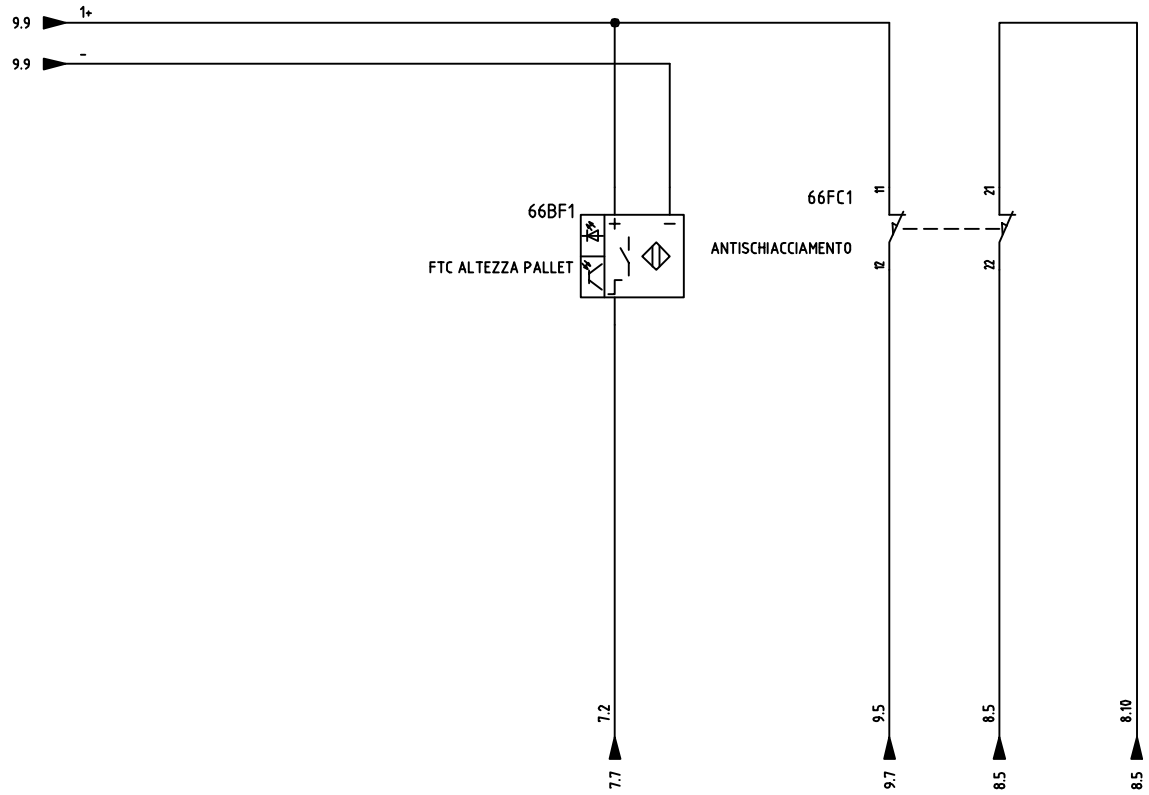
Dis. N. SY01R01P10	Impianto MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	Ordine	FOGLIO 17
CAD SPAC		Commessa STD	
Nome File SY01R01P10	Denominazione VISTA SCHEDA TAVOLA SYNTHESY COLONNA	Esecutore	SEGUE 25
Data 15/10/2010			

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

CARRELLO

FM

Dis. N. SY01R01P10	Impianto MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	Ordine		FOGLIO 25
CAD SPAC		Commessa STD		
Nome File SY01R01P10	Denominazione COPERTINA FM / FM COVER	Esecutore		SEGUE 66
Data 15/10/2010				



Dis. N. SY01R01P10	Impianto MACCHINA AVVOLGITRICE WRAPPER MACHINE	Ordine		FOGLIO 66
CAD SPAC		Commessa STD		
Nome File SY01R01P10	Denominazione CONNETTORE AUSILIARI CARRELLO FM CONNECT AUX	Esecutore		SEGUE /
Data 15/10/2010				

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Dis. N. SY01R01P10	Impianto *MACCHINA AVVOLGITRICE* *WRAPPER MACHINE*	Ordine		FOGLIO 70
CAD SPAC		Commessa STD		
Nome File SY01R01P10	Denominazione			SEGUE /
Data 15/10/2010		Esecutore		